



Kalibrierlaboratorium
 für die Messgröße Länge
Calibration laboratory for length measuring instruments



NEGOTIA
 MESSTECHNIK AG

2018-11-15-0003

Kalibrierschein-Nr.
Calibration Certificate-No.

Kalibrierschein
Calibration Certificate

Auftraggeber
Customer

Musterfirma
Musterstrasse 509
9494 Schaan

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

Gegenstand
Object

Bügelmessschraube

Seriennummer
Serial No.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of the Units (SI).

Equipment-Nr.
Equipment No.

Musternummer

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Anzahl der Seiten
Number of pages

2

Ort, Datum der Kalibrierung
Location, Date of calibration

Schaan, 15.11.2018

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing company. Calibration certificates without signature are not valid.

Ausstellungsdatum
Date of issue

Leiter der Kalibrierstelle
Head of the calibration laboratory

15.11.2018

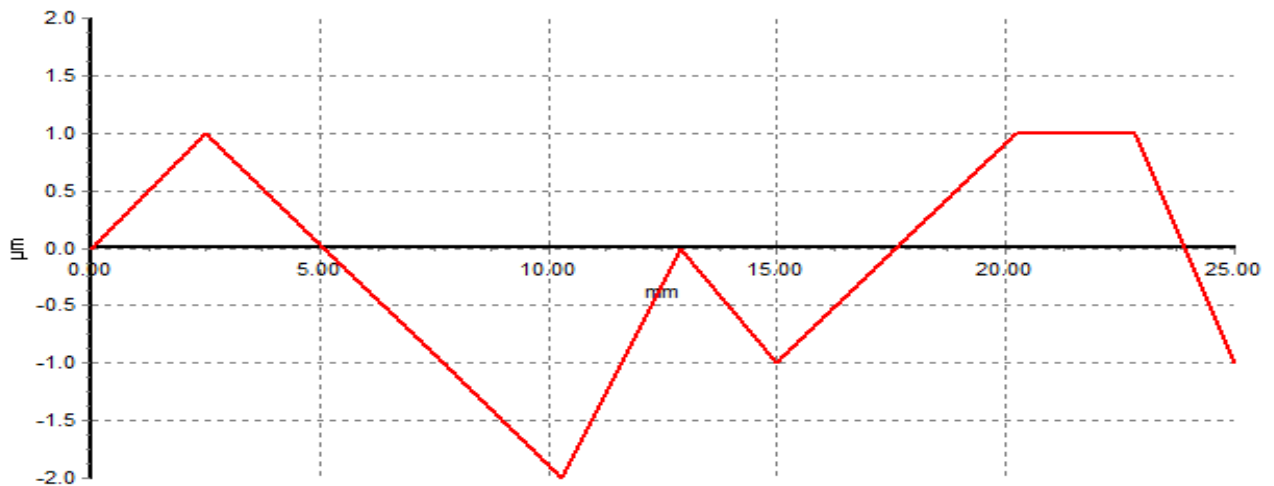
Frick

Toleranzen nach: DIN 863:1999
 Messbereich: 0 - 25 mm
 Spindelmessbereich: 25.0 mm
 Skalenteilung: 0.01 mm
 Bauform: Bügelmessschraube
 Anzeigetyp: Strichskala
 Sichtprüfung: in Ordnung
 Funktionsprüfung: in Ordnung
 Ebenheit der Prüffläche(n): in Ordnung
 Parallelität der Prüfflächen: in Ordnung

Prüfergebnisse:

	Fehlergrenze µm	Messabweichung µm	Überschreitung µm
Maximale Messabweichung G	4.0	3.0	-

Abweichungsgrafik



Bewertung der Konformität:

Prüfling verwendbar

Prüfvorschrift:

Interne Arbeitsanweisung AAW-2.30.02

Erweiterte Messunsicherheit:

U=4 µm

Die angegebene erweiterte Messunsicherheit ist die Standardunsicherheit der Messung multipliziert mit einem Erweiterungsfaktor k=2, was bei einer Normalverteilung einem Vertrauensniveau von etwa 95% entspricht.

Anschluss an nationale Normale:

Normalsatz für Bügelmessschraubenprüfung Nr. A-1-051
 Plangläser Nr. A-1-008
 Temperaturmeßgerät HC2-S Nr. A-1-039

Umgebungstemp. bei Prüfung:

20°C ±1°C

Prüfer:

(Frick)

Bei erfolgter Konformitätsaussage wurde die Messunsicherheit nicht berücksichtigt.
 Die dokumentierten Messergebnisse gelten zum Zeitpunkt der Prüfung.