



**Gewindebezeichnung:** M 5x0.8-6g LH  
**Gewindestandard:** Metrische Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)

1. Teilflankenwinkel: 30,00° ± 16'  
 2. Teilflankenwinkel: 30,00° ± 16'  
 Gewindesteigung: 0,8000 mm ± 5,0 µm  
 Ganganzahl: 1

Günstigster Kugeldurchmesser: 0,4619 mm  
 Tastkugeldurchmesser: 0,4552 mm  
 Tasterkonstante: 2,4782 mm  
 Messverfahren: Drei-Kugel-Verfahren

**Lehrenmaße**

Außendurchmesser Mindestmaß: 5,0430 mm  
 Flankendurchmesser neu (min): 4,4470 mm  
 Flankendurchmesser neu (max): 4,4610 mm  
 Flankendurchmesser abgenutzt: 4,4700 mm  
 Kerndurchmesser (min): 4,1030 mm  
 Kerndurchmesser (max): 4,1170 mm

**Messwerte für Flankendurchmesser**

| Messebene Nr. | Messwert Nr. | Messwert [ mm ] | Flankendurchmesser [ mm ] | Toleranzlage / Überschreitung [ µm ] |
|---------------|--------------|-----------------|---------------------------|--------------------------------------|
| 1             | 1            | 4,2313          | 4,4501                    | ←x-----                              |
| 2             | 1            | 4,2292          | 4,4480                    | x-----                               |

**Bewertung:** Prüfling verwendbar

Prüfvorschrift: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9, April 2006

Messunsicherheit: 2,3 µm + 0,9 · 10<sup>-6</sup> · l

Anschluss an nationale Normale: Helio Com Supra 500 Nr. 0009 Kalibrierschein: 2013-11-14-0001  
 Temperaturmeßgerät HC2-S Nr. A-1-039 Kalibrierschein: SZ-20121704

Umgebungstemp. bei Prüfung: 20°C +/-1°C



Prüfer: (Oberhauser)

Bei Auswertung und Prüfentscheid wurde die Messunsicherheit nicht berücksichtigt.  
 Die dokumentierten Messergebnisse gelten zum Zeitpunkt der Prüfung.